

永茂®
YONGMAO



TREETECH



Оборудование для производства мебели

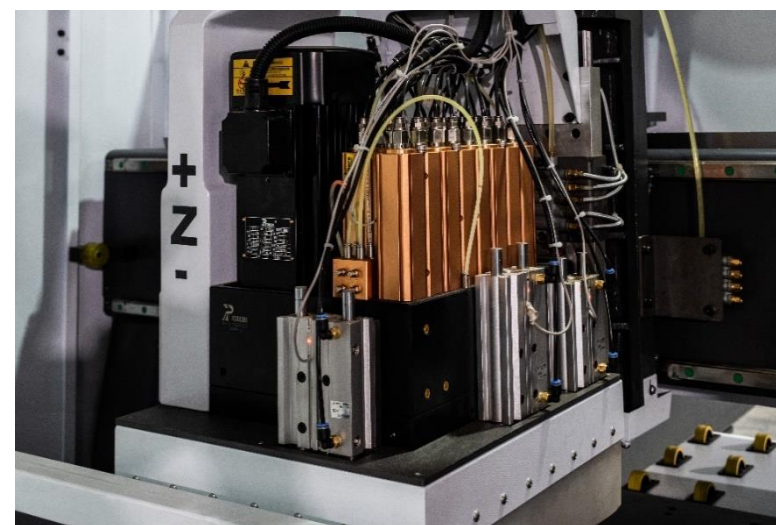
Технические характеристики

Сверильные блоки (3 шт.)	
Вертикальных шпинделей (верхний блок)	12 шт
Горизонтальных шпинделей (верхний блок)	8 шт
Вертикальных шпинделей (нижний блок)	9 шт
Максимальные диаметр сверла	35 мм
Расстояние между сверлами	32 мм
Скорость вращения шпинделей	4000 об/мин
Диаметр хвостовика	10 мм
Фрезерные блоки (2 шт. верхний и нижний блок)	
Тип патронов	ER25
Мощность	3,5 кВт × 2 макс. 18000 об/мин
Размеры панели	
Длина	150-3000 мм
Ширина	35-1200 мм
Толщина	8-50 мм
Скорость перемещения, max	
Ось X	130 м/мин
Ось Y	110 м/мин
Ось Z	60 м/мин
Ось A	90 м/мин
Ось V	110 м/мин
Ось W	60 м/мин
Серводвигатели по оси X	2 x 0.75 кВт
Серводвигатели по оси Y	2 x 1.50 кВт
Серводвигатели по оси Z	2 x 1.50 кВт
Управляющая ПО	HIGERMAN
Подача воздуха	0.7-0.8 МПа
Суммарная мощность	22.3 кВт
Габаритные размеры	
Длина	5100 мм
Ширина	2800 мм
Высота	2000 мм
Вес	3600 кг



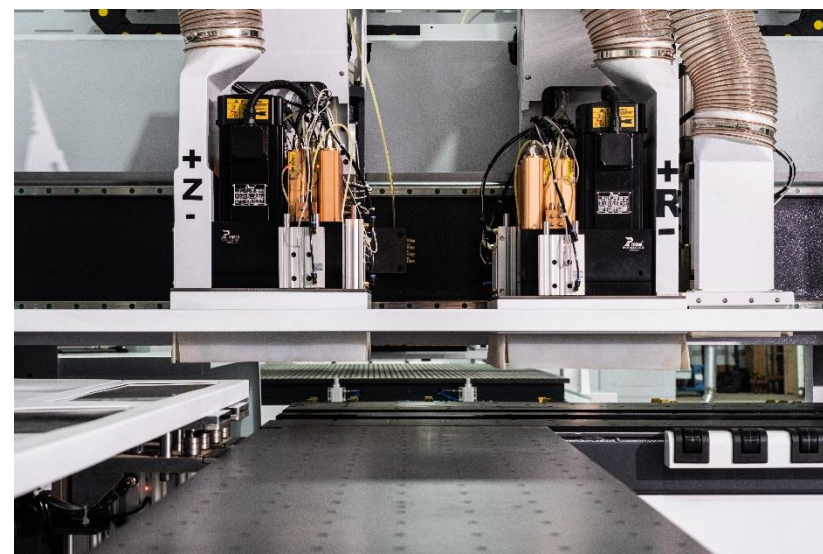
Технические характеристики

Сверильные блоки (3 шт.)	
Вертикальных шпинделей (верхний блок)	12 шт
Горизонтальных шпинделей (верхний блок)	8 шт
Вертикальных шпинделей (нижний блок)	9 шт
Максимальные диаметр сверла	35 мм
Расстояние между сверлами	32 мм
Скорость вращения шпинделей	4000 об/мин
Диаметр хвостовика	10 мм
Пазовальный узел	1 шт
Фрезерные блоки (2 шт. верхний и нижний блок)	
Тип патронов	ER25
Мощность	3,5 кВт x 2 макс. 18000 об/мин
Размеры панели	
Длина	150-3000 мм
Ширина	35-1200 мм
Толщина	8-50 мм
Скорость перемещения, max	
Ось X	130 м/мин
Ось Y	110 м/мин
Ось Z	60 м/мин
Ось A	90 м/мин
Ось V	110 м/мин
Ось W	60 м/мин
Серводвигатели по оси X	2 x 0.75 кВт
Серводвигатели по оси Y	2 x 1.50 кВт
Серводвигатели по оси Z	2 x 1.50 кВт
Управляющая ПО	HIGERMAN
Подача воздуха	0.7-0.8 МПа
Суммарная мощность	22.3 кВт
Габаритные размеры	
Длина	5100 мм
Ширина	2800 мм
Высота	2000 мм
Вес	3700 кг



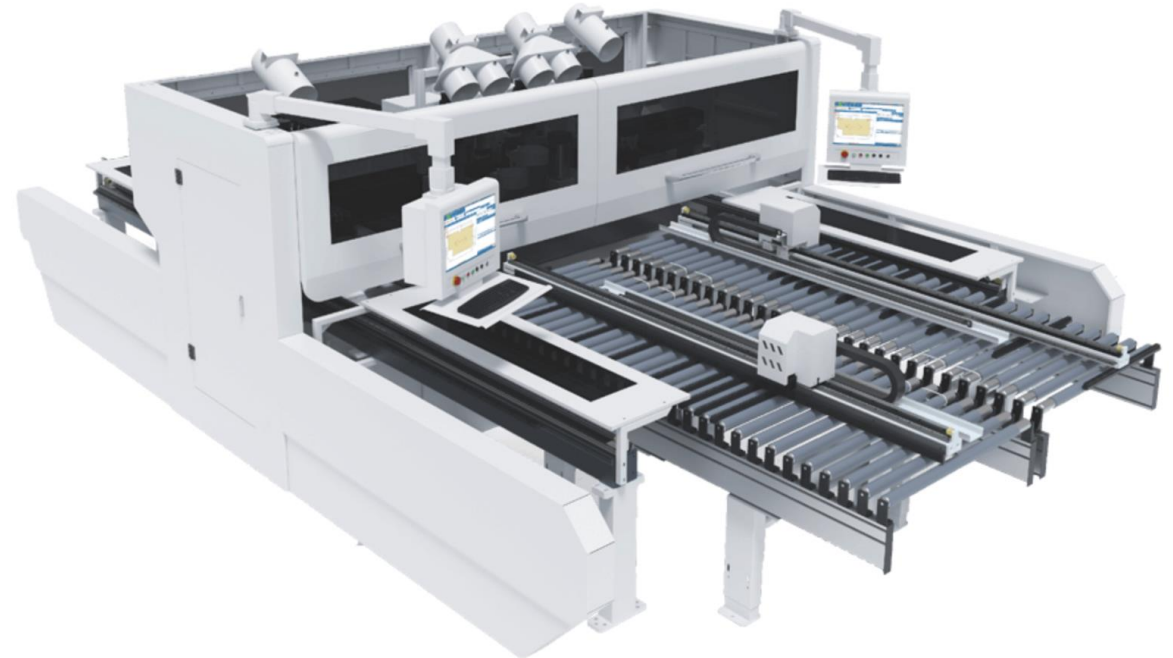
Технические характеристики

Сверильные блоки (3 шт.)	
Вертикальных шпинделей (верхний блок)	12x2 шт
Горизонтальных шпинделей (верхний блок)	8x2 шт
Вертикальных шпинделей (нижний блок)	9 шт
Максимальные диаметр сверла	35 мм
Расстояние между сверлами	32 мм
Скорость вращения шпинделей	4000 об/мин
Диаметр хвостовика	10 мм
Пазовальный узел	1 шт
Фрезерные блоки (2 шт. верхний и нижний блок)	
Тип патронов	ER25
Мощность	3,5 кВт x 2 макс. 18000 об/мин
Размеры панели	
Длина	150-3000 мм
Ширина	35-1200 мм
Толщина	8-50 мм
Скорость перемещения, max	
Ось X	130 м/мин
Ось Y	110 м/мин
Ось Z	60 м/мин
Ось A	90 м/мин
Ось V	110 м/мин
Ось W	60 м/мин
Серводвигатели по оси X	2 x 0.75 кВт
Серводвигатели по оси Y	2 x 1.50 кВт
Серводвигатели по оси Z	2 x 1.50 кВт
Управляющая ПО	HIGERMAN
Подача воздуха	0.7-0.8 МПа
Суммарная мощность	22.3 кВт
Габаритные размеры	
Длина	5100 мм
Ширина	2800 мм
Высота	2000 мм
Вес	3900 кг



Технические характеристики

Сверлильные блоки (3 шт.)	
Вертикальных шпинделей (верхний блок)	24x2 шт
Горизонтальных шпинделей (верхний блок)	16x2 шт
Вертикальных шпинделей (нижний блок)	18 шт
Максимальные диаметр сверла	35 мм
Расстояние между сверлами	32 мм
Скорость вращения шпинделей	4000 об/мин
Диаметр хвостовика	10 мм
Пазовальный узел	2 шт
Фрезерные блоки (2 шт. верхних и 2 шт. нижних)	
Тип патронов	ER25
Мощность	3,5 кВт x 4 макс. 18000 об/мин
Размеры панели	
Длина	150-3000 мм
Ширина	35-1200 мм
Толщина	8-50 мм
Скорость перемещения, max	
Ось X	130 м/мин
Ось Y	110 м/мин
Ось Z	60 м/мин
Ось A	90 м/мин
Ось V	110 м/мин
Ось W	60 м/мин
Серводвигатели по оси X	4 x 0.75 кВт
Серводвигатели по оси Y	4 x 1.50 кВт
Серводвигатели по оси Z	4 x 1.50 кВт
Управляющая ПО	HIGERMAN
Подача воздуха	0.7-0.8 МПа
Суммарная мощность	45 кВт
Габаритные размеры	
Длина	7100 мм
Ширина	4920 мм
Высота	2190 мм
Вес	6900 кг



Технические характеристики

Параметры обработки	
Размеры вакуумного стола	1300 x 2500 мм
Размер зоны обработки	1300 x 2500 мм
Перемещение по оси Z	300 мм
Тип рабочего стола	Вакуумный
Шпиндель	
Мощность шпинделя	9 кВт
Частота вращения шпинделя	0-18000 об/мин
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип инструментального патрона	ISO 30
Тип цанги	ER32
Макс. посадочный диаметр инструмента	20 мм
Тип смены инструмента	Автоматическая
Перемещения	
Тип передачи по осям X, Y	Шестерня, косозубая рейка
Тип передачи по оси Z	ШВП
Скорость рабочего хода	0-25 м/мин
Скорость холостого хода	0-60 м/мин
Тип электродвигателей	Серводвигатели
Коммуникации	
Диаметр патрубка аспирации	100 мм
Рабочее давление в пневмосистеме	8 атм
Расход сжатого воздуха	200 л/мин
Напряжение	380 В
Частота тока	50 Гц
Общая установленная мощность	19 кВт
Габаритные размеры	
Длина	4000 мм
Ширина	3300 мм
Высота	2500 мм
Вес	3800 кг



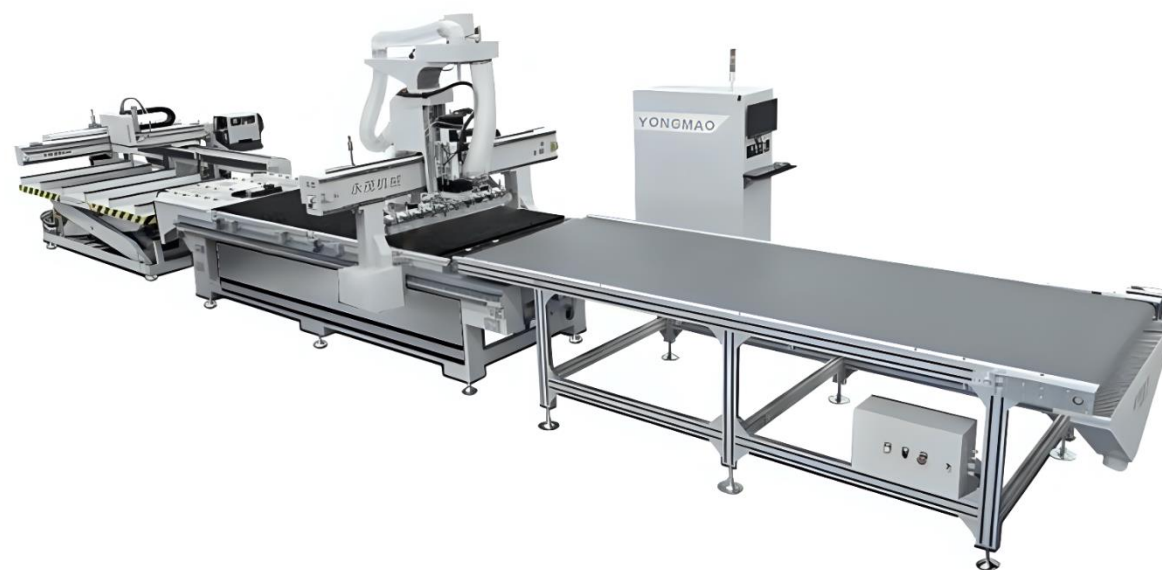
Технические характеристики

Параметры обработки	
Размеры вакуумного стола	2100 x 3200 мм
Размер зоны обработки	2080 x 3050 мм
Перемещение по оси Z	300 мм
Тип рабочего стола	Вакуумный
Шпиндель	
Мощность шпинделя	9 кВт
Частота вращения шпинделя	0-18000 об/мин
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип инструментального патрона	ISO 30
Тип цанги	ER32
Макс. посадочный диаметр инструмента	20 мм
Тип смены инструмента	Автоматическая
Перемещения	
Тип передачи по осям X, Y	Шестерня, косозубая рейка
Тип передачи по оси Z	ШВП
Скорость рабочего хода	0-25 м/мин
Скорость холостого хода	0-60 м/мин
Тип электродвигателей	Серводвигатели
Коммуникации	
Диаметр патрубка аспирации	100 мм
Рабочее давление в пневмосистеме	8 атм
Расход сжатого воздуха	200 л/мин
Напряжение	380 В
Частота тока	50 Гц
Общая установленная мощность	19 кВт
Габаритные размеры	
Длина	4700 мм
Ширина	3500 мм
Высота	2500 мм
Вес	4800 кг



Технические характеристики

Параметры обработки	
Размеры вакуумного стола	2100 x 3200 мм
Размер зоны обработки	2080 x 3050 мм
Перемещение по оси Z	300 мм
Тип рабочего стола	Вакуумный
Шпиндель	
Мощность шпинделя	9 кВт
Частота вращения шпинделя	0-18000 об/мин
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип инструментального патрона	ISO 30
Тип цанги	ER32
Макс. посадочный диаметр инструмента	20 мм
Тип смены инструмента	Автоматическая
Перемещения	
Тип передачи по осям X, Y	Шестерня, косозубая рейка
Тип передачи по оси Z	ШВП
Скорость рабочего хода	0-25 м/мин
Скорость холостого хода	0-60 м/мин
Тип электродвигателей	Серводвигатели
Коммуникации	
Диаметр патрубка аспирации	100 мм
Рабочее давление в пневмосистеме	8 атм
Расход сжатого воздуха	200 л/мин
Напряжение	380 В
Частота тока	50 Гц
Общая установленная мощность	38 кВт
Габаритные размеры	
Длина	12100 мм
Ширина	3500 мм
Высота	2200 мм
Вес	6000 кг





TREETECH

MJK6233

Форматно-раскроечный центр с ЧПУ

Технические характеристики

Общие характеристики	
Кол-во захватов	10 шт
Тип загрузки	передняя
Общая мощность	22,2 кВт
Потребление воздуха	200 л/мин
Длина рабочего стола	3 x 2000 мм
Боковой выравниватель	2 ролика
Толкатель	
Макс. скорость толкателя	60 м/мин
Мощность серводвигателя подачи толкателя	1,3 кВт
Пильный узел	
Длина пропила	3300 мм
Макс. размер обрабатываемого материала	3300 x 3300 мм
Вылет основной пилы	120 мм
Скорость хода пильной каретки	
Подача	5-80 м/мин
Холостой ход	80 м/мин
Мощность серводвигателя подачи пильной каретки	1,3 кВт
Основная пила	
Диаметр пилы	400 мм
Скорость вращения	4000 об/мин
Мощность двигателя	15 кВт
Подрезная пила	
Диаметр пилы	200 мм
Скорость вращения	6000 об/мин
Мощность двигателя	3 кВт
Габаритные размеры	
Длина	6700 мм
Ширина	5550 мм
Высота	2050 мм
Вес	5800 кг



Технические характеристики
Общие характеристики

Кол-во захватов	11 шт
Тип загрузки	передняя
Общая мощность	22,2 кВт
Потребление воздуха	200 л/мин
Длина рабочего стола	4 x 2000 мм
Боковой выравниватель	2 ролика

Толкатель

Макс. скорость толкателя	60 м/мин
Мощность серводвигателя подачи толкателя	1,3 кВт

Пильный узел

Длина пропила	3800 мм
Макс. размер обрабатываемого материала	3300 x 3800 мм
Вылет основной пилы	120 мм

Скорость хода пильной каретки

Подача	5-80 м/мин
Холостой ход	80 м/мин
Мощность серводвигателя подачи пильной каретки	1,3 кВт

Основная пила

Диаметр пилы	450 мм
Скорость вращения	4000 об/мин
Мощность двигателя	15 кВт

Подрезная пила

Диаметр пилы	200 мм
Скорость вращения	6000 об/мин
Мощность двигателя	3 кВт

Габаритные размеры

Длина	6700 мм
Ширина	6050 мм
Высота	2050 мм
Вес	6800 кг



Технические характеристики

Главная пила	
Диаметр пилы	300 - 350 мм
Посадочный диаметр	30 мм
Скорость вращения	3800 / 5200 об/мин
Мощность двигателя	5.5 кВт
Подрезная пила	
Диаметр пилы	120 мм
Посадочный диаметр	22 мм
Скорость вращения	9000 об/мин
Мощность двигателя	1.1 кВт
Общие характеристики	
Длина пропила	3100 мм
Вылет пилы	75 - 100 мм
Размеры подвижной каретки	3200 x 380 мм
Размеры основного стола (длина x ширина)	1200 x 650 мм
Макс. расстояние между пилой и боковой	1200 мм
Угол наклона пильного узла	0 - 45 °
Диаметр патрубка стружкоприемника, пильного	120 / 100 мм
Общая мощность	6.6 кВт
Габаритные размеры	
Длина	3300 мм
Ширина	3150 мм
Высота	875 мм
Вес	1000 кг



Технические характеристики

Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10–60 мм
Толщина кромки	0.4–3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт
Мощность двигателя прифуговок	—
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	—
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	—
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75кВт * 2
Мощность двигателя раунда	—
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	2.2 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт
Установленная мощность	9.26 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	4500 мм
Ширина	800 мм
Высота	1600 мм
Вес	1300 кг



Узел полировки

Радиусные циклы

 Узел снятия
свесов

 Узел чистовой
торцовки

 Клеевой узел +
Пресс группа

Технические характеристики

Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10~60 мм
Толщина кромки	0.4~3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт
Мощность двигателя прифуговок	2.2 кВт *2
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	∅125*∅30*H50
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	—
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	—
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37kw * 2 Dia. 150mm
Мощность двигателя конвейера	2.2 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт
Установленная мощность	13.66 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	5300 мм
Ширина	800 мм
Высота	1600 мм
Вес	1600 кг



Узел полировки



Клеевая цикля



Радиусные цикли


 Узел снятия
свесов

 Узел чистовой
торцовки

 Клеевой узел +
Пресс группа

 Узел
предварительного
фрезерования

Технические характеристики

Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10~60 мм
Толщина кромки	0.4~3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт
Мощность двигателя прифуговок	—
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	—
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	—
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	2.2 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт
Установленная мощность	10.76к кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	4800 мм
Ширина	800 мм
Высота	1600 мм
Вес	1400 кг



Узел полировки

Клеевая цикля

Радиусные цикли

Узел снятия свесов

Узел снятия свесов

Узел чистовой торцовки

Клеевой узел + Пресс группа

Технические характеристики

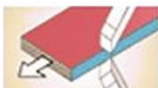
Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10~60 мм
Толщина кромки	0.4~3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт
Мощность двигателя прифуговок	—
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	—
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	—
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 2
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	2.2 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт
Установленная мощность	10.06 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	5300 мм
Ширина	800 мм
Высота	1600 мм
Вес	1600 кг



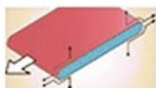
Узел полировки



Клеевая цикля



Радиусные цикли



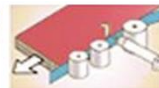
Узел обработки углов



Узел снятия свесов



Узел чистовой торцовки



Клеевой узел + Пресс группа

Технические характеристики

Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10–60 мм
Толщина кромки	0.4–3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт *2
Мощность двигателя прифуговок	—
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	—
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	—
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 2
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	4 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт
Установленная мощность	12.21 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	6300 мм
Ширина	800 мм
Высота	1600 мм
Вес	1950 кг



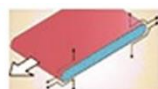
Узел полировки



Клеевая цикля



Радиусные цикли



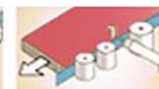
Узел обработки углов



Узел снятия свесов



Узел чистовой торцовки



Клеевой узел + Пресс группа



Клеевой узел + Пресс группа

Технические характеристики

Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10–60 мм
Толщина кромки	0.4–3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт
Мощность двигателя прифуговок	2.2 кВт *2
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	Ø125*Ø30*H50
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	—
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 2
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	4 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт
Установленная мощность	14.16 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	6100 мм
Ширина	800 мм
Высота	1600 мм
Вес	1850 кг



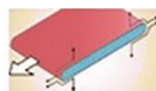
Узел полировки



Клеевая цикля



Радиусные цикли



Узел обкатки углов



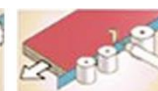
Узел снятия свесов



Узел снятия свесов



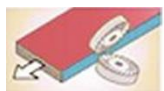
Узел чистовой торцовки



Клеевой узел + Пресс группа

Технические характеристики

Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10–60 мм
Толщина кромки	0.4–3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт
Мощность двигателя прифуговок	—
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	—
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 2
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	4 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт
Установленная мощность	13.26 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	6100 мм
Ширина	800 мм
Высота	1700 мм
Вес	1700 кг



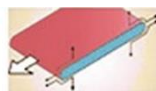
Узел полировки



Клеевая цикля



Радиусные цикли



Узел обкатки углов



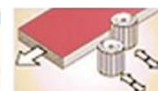
Узел снятия свесов



Узел чистой торцовки



Клеевой узел + Пресс группа



Узел предварительного фрезерования

Технические характеристики

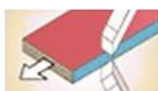
Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10–60 мм
Толщина кромки	0.4–3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт
Мощность двигателя прифуговок	2.2 кВт *2
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	Ø125*Ø30*H50
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 2
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	4 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт
Установленная мощность	15.66 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	7100 мм
Ширина	800 мм
Высота	1700 мм
Вес	2100 кг



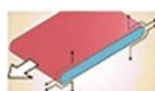
Узел полировки



Клеевая цикля



Радиусные цикли



Узел обработки углов



Узел снятия свесов



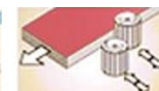
Узел снятия свесов



Узел чистовой торцовки



Клеевой узел + Пресс группа



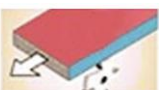
Узел предварительного фрезерования

Технические характеристики

Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10–60 мм
Толщина кромки	0.4~3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт
Мощность двигателя прифуговок	2.2 кВт *2
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	Ø125*Ø30*H50
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 2
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	4 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт
Установленная мощность	17.56 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	7500 мм
Ширина	800 мм
Высота	1700 мм
Вес	2280 кг



Узел полировки



Пазовая пила



Клеевая цикля



Радиусные цикли



Узел обработки углов



Узел снятия свесов



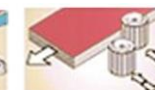
Узел снятия свесов



Узел чистовой торцовки



Клеевой узел + Пресс группа



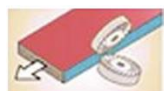
Узел предварительного фрезерования

Технические характеристики

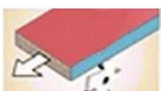
Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10~60 мм
Толщина кромки	0,4~3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт
Мощность двигателя прифуговок	2.2 кВт *2
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	Ø125*Ø30*H50
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 2
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	4 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт
Установленная мощность	16 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	7100 мм
Ширина	800 мм
Высота	1700 мм
Вес	2100 кг



Верхняя клеевая ванны с предварительным расплавом клея.
Время разогрева и готовности к работе 15 мин



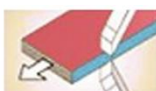
Узел полировки



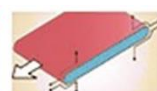
Пазовая пила



Клеевая цикля



Радиусные цикли



Узел обработки углов



Узел снятия свесов



Узел снятия свесов



Узел чистовой торцовки



Быстросъемная верхняя клеевая ванна



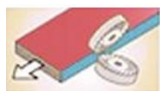
Узел предварительного фрезерования

Технические характеристики

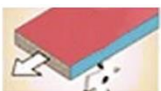
Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10–60 мм
Толщина кромки	0.4–3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт
Мощность двигателя прифуговок	2.2 кВт *2
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	Ø125*Ø30*H50
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 2
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	4 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт
Установленная мощность	16kw
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	7100 мм
Ширина	800 мм
Высота	1700 мм
Вес	2150 кг



Верхняя клеевая ванны с предварительным расплавом клея.
 Время разогрева и готовности к работе 15 мин



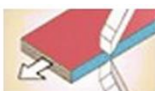
Узел полировки



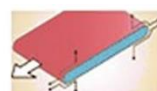
Пазовая пила



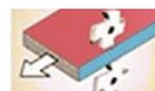
Клеевая цикля



Радиусные цикли



Узел обработки углов



Узел снятия свесов



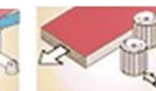
Узел снятия свесов



Узел чистой торцовки



Быстросъемная верхняя клеевая ванна



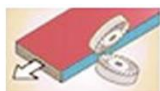
Узел предварительного фрезерования

Технические характеристики

Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10–60 мм
Толщина кромки	0.4–3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт
Мощность двигателя прифуговок	2.2 кВт *2
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	Ø125*Ø30*H50
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 2
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	4 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт
Установленная мощность	17.56 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	7600 мм
Ширина	800 мм
Высота	1700 мм
Вес	2280 кг



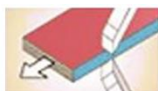
Верхняя клеевая ванны с предварительным расплавом клея.
Время разогрева и готовности к работе 15 мин



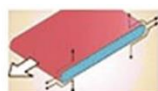
Узел полировки



Клеевая цикля



Радиусные цикли



Узел обработки углов



Узел снятия свесов



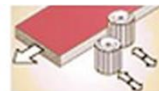
Узел снятия свесов



Узел чистовой торцовки



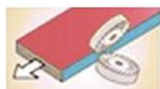
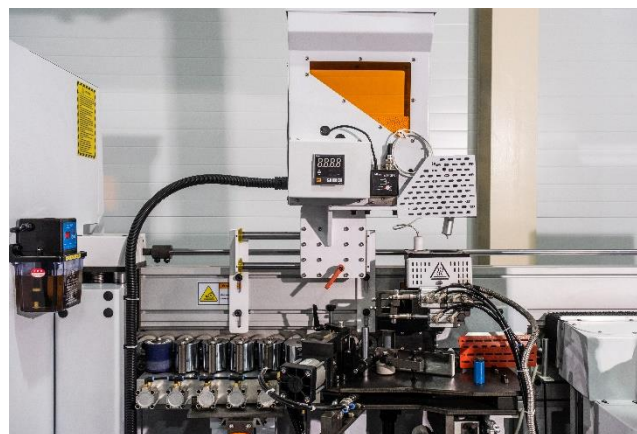
Клеевой узел + Пресс группа



Узел предварительного фрезерования

Технические характеристики

Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10~60 мм
Толщина кромки	0.4~3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт *2
Мощность двигателя прифуговок	2.2 кВт *2
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	∅125*∅30*H50
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 2
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 4 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	5.5 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт * 2
Установленная мощность	21 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	8500 мм
Ширина	900 мм
Высота	1700 мм
Вес	2400 кг



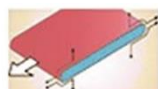
Узел полировки



Клеевая цикля



Радиусные цикли



Узел обработки углов



Узел снятия свесов



Узел снятия свесов



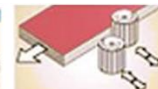
Узел чистовой торцовки



Клеевой узел + Пресс группа



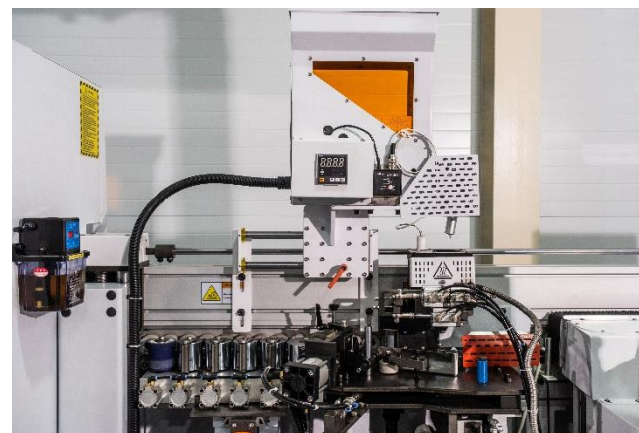
Клеевой узел + Пресс группа



Узел предварительного фрезерования

Технические характеристики

Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10~60 мм
Толщина кромки	0.4~3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт *2
Мощность двигателя прифуговок	2.2 кВт *2
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	∅125*∅30*H50
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 2
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 4 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	5.5 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт * 2
Установленная мощность	21 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	8500 мм
Ширина	900 мм
Высота	1700 мм
Вес	2400 кг



Узел полировки



Клеевая цикля



Радиусные цикли



Узел обработки углов



Узел снятия свесов



Узел снятия свесов



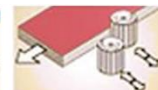
Узел чистовой торцовки



Клеевой узел + Пресс группа



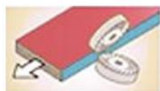
Клеевой узел + Пресс группа



Узел предварительного фрезерования

Технические характеристики

Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10–60 мм
Толщина кромки	0.4–3.0 мм
Скорость подачи	15/18/23 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт
Мощность двигателя прифуговок	2.2 кВт *2
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	∅125*∅30*H50
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 2
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	5.5 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт * 2
Установленная мощность	21.5 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	8800 мм
Ширина	900 мм
Высота	1700 мм
Вес	2500 кг



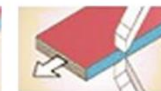
Узел полировки



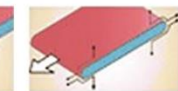
Узел горизонтального сверления



Клеевая цикля



Радиусные цикли



Узел обкатки углов



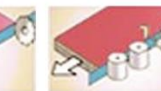
Узел снятия свесов



Узел снятия свесов



Узел чистой торцовки



Клеевой узел + Пресс группа



Узел предварительного фрезерования

Технические характеристики

Общие характеристики	
Минимальная ширина заготовки	45 мм
Минимальная длина заготовки	130 мм
Толщина детали	10-60 мм
Толщина кромки	0,4-3 мм
Скорость подачи	13/18/23 м/мин
Клеевой узел	0.75 кВт
Узел предварительного фрезерования	2.2 кВт*2
Размеры фрез прифуговки	Ø125*Ø30*H50
Узел чистовой обработки	0,37 кВт *2
Мощность первого фрезерного узла	0.75 кВт *2
Мощность второго фрезерного узла	0.75 кВт *2
Мощность узла обкатки углов	0,35 кВт *2
Узел полирования	0.37 кВт * 2 Dia. 150 мм
Мощность двигателя подачи	4 кВт
Мощность двигателя регулировки высоты	0.37 кВт
Установленная мощность	20 кВт
Рабочее давление	6 bar
Рабочее напряжение	380V/50Hz/3P
Габаритные размеры	
Длина	8400 мм
Ширина	900 мм
Высота	3800 мм
Вес	3000 кг



Полировка



Полировка


 Нанесение
очистительной
жидкости

 Узел захвата
обрезки от цикла

 Двойной узел
радиусной цикли
с пневматической
перенастройкой

 Узел обкатки
углов

 Двойной узел
фрезерования
свесов с
пневматической
перенастройкой

 Узел
фрезерования
свесов

 Чистовая
торцовка


Пресс группа


 Узел нанесения
клея PUR ready

 Инфракрасная
лампа

 Узел
предварительного
фрезерования
торца

 Нанесение
разделительной
жидкости

Технические характеристики

Общие характеристики	
Минимальная ширина заготовки	50 мм
Минимальная длина заготовки	130 мм
Толщина детали	10-60 мм
Толщина кромки	0,4-3 мм
Скорость подачи	18-26 м/мин
Клеевой узел	0.75 кВт
Узел предварительного фрезерования	2.2 кВт * 2
Размеры фрез прифуговки	Ø125*Ø30*H50
Мощность фрезерного узла	0.75 кВт * 2
Узел полирования	0,35 * 2
Мощность двигателя подачи	7.5 кВт
Мощность двигателя регулировки высоты	0.37 кВт
Установленная мощность	18 кВт
Рабочее давление	6 bar
Рабочее напряжение	380/50hz/3hp
Габаритные размеры	
Длина, мм	6000 мм
Ширина, мм	800 мм
Высота, мм	15000 мм
Вес	2000 кг



Кромко-облицовочный станок с возможностью перенастройки с пульта на два типа кромки

Комплектация с пазовой пилой

* один верхний резервуар для быстрого расплавления без использования полиуретановой машины

* другой - для склеивания без очистки с помощью полиуретановой машины

* четырехмоторный раунд

* прижимная лента вместо роликов

Технические характеристики

Минимальная ширина панели	≥50 мм
Минимальная длина панели	≥130 мм
Толщина панели	10~60 мм
Толщина кромки	0.4~3.0 мм
Скорость подачи	18-26 м/мин
Мощность двигателя клеевого вала	0.75 кВт *2
Мощность двигателя прифуговок	2.2 кВт *2
Стандартная фреза для предварительного фрезерования	∅125*∅30*H65
Мощность двигателя торцовки	0.37 кВт * 2
Мощность двигателя первой группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя второй группы фрезерования	0.75 кВт * 2
Мощность двигателя раунда	0.35 кВт * 4
Мощность двигателя полировального агрегата и диаметр полировального круга	0.37 кВт * 4 Dia. 150 мм
Мощность двигателя конвейера	7.5 кВт
Мощность двигателя прижимной балки	0.37 кВт *2
Установленная мощность	24.5 кВт
Рабочее давление	6 bar
Напряжение	380V/50Hz/3P

Габаритные размеры

Длина	10500 мм
Ширина	900 мм
Высота	1700 мм
Вес	2700 кг



Узел чистой торцовки с разнесенными независимыми



Очистительная жидкость



Двойной узел полировки с осцилляцией



Прижимная лента



Разделительная жидкость



Инфракрасная лампа



Полировка

Полировка

Нанесение очистительной жидкости

Узел захвата обрезки от цикла

Двойной узел радиусной цикли с пневматической перенастройкой

Узел обкатки углов

Двойной узел фрезерования свесов с пневматической перенастройкой

Узел фрезерования свесов

Чистовая торцовка

Пресс группа

Узел нанесения клея PUR ready

Инфракрасная лампа

Узел предварительного фрезерования торца

Нанесение разделительной жидкости

Технические характеристики

Инструментальный магазин + отдел для бумаги	
Конфигурация инструментального магазина	1 горизонтальный +
Количество штабелей картона	6 ярусов
Система привода	
Перемещение осей	Сервопривод
Приводной двигатель	INVT
Привод	INVT
Система управления	IDEABOX
Направляющая	KINGTEK/PEK 30
Редуктор	TEKENNI
Электропровод	гибкий кабель
Особенности	
Высота рабочей поверхности	850 мм
Максимальная ширина резки	1650 мм
Толщина гофрированной бумаги для обрезки	3-6.5 мм
Скорость подачи	60-125 м/мин
Производительность	4-8 коробок/мин
Минимальная толщина реза инструмента	13 мм
Минимальная толщина реза инструмента	60 мм
Точность реза продольного режущего	±1.5 мм
Точность направления тяги	Максимум 0.5%
Минимальный размер детали	80 мм * 60 мм * 18
Возможность создания шаблонов	Есть
Габаритные размеры	
Длина	16779,43 мм
Ширина	3700 мм
Высота	2508 мм



Технические характеристики

Площадь фильтрации	45 м ²
Производительность	39 м ²
Масса установки	750 кг
Производительность номинальная	10000 м ³ /час
Скорость воздушного потока на входе не менее	87 м/с
Частотный преобразователь	да
Степень очистки воздуха	99.9 %
Мощность электродвигателя	7,5 кВт
Тип и напряжение электросети	380В; 50 Гц
Размеры мешка	1300 x 160 мм
Количество и объем бункеров накопителя	4 шт; 0,3 м ³
Кол-во и объем мешков фильтров	66 шт.
Количество и диаметр воздухопроводов	по согласованию
Исполнение	Стационарный
Габаритные размеры	
Длина	3200 мм
Ширина	1000 мм
Высота	2600 мм



Технические характеристики

Площадь фильтрации	45 м ²
Производительность	39 м ²
Масса установки	750 кг
Производительность номинальная	14000 м ³ /час
Скорость воздушного потока на входе не менее	87 м/с
Частотный преобразователь	да
Степень очистки воздуха	99.9 %
Мощность электродвигателя	11 кВт
Тип и напряжение электросети	380В; 50 Гц
Размеры мешка	1300 x 160 мм
Количество и объем бункеров накопителя	4 шт; 0,3 м ³
Кол-во и объем мешков фильтров	66 шт
Количество и диаметр воздухопроводов	по согласованию
Исполнение	Стационарный
Габаритные размеры	
Длина	3200 мм
Ширина	1000 мм
Высота	2600 мм





TREETECH

Компрессорное оборудование





TREETECH

Контактные данные